(19) 世界知的所有権機関 国際事務局



(43) 国際公開日 2003 年10 月30 日 (30.10.2003)

PCT

(10) 国際公開番号 W/O 03/090252 A 1

(51) 国際特許分類7:

WO 03/090252 A1

(--, --....

H01J 65/00

(21) 国際出願番号:

PCT/JP03/04875

(22) 国際出願日:

2003 年4 月17 日 (17.04.2003)

(25) 国際出願の言語:

日本語

(26) 国際公開の言語:

日本語

(30) 優先権データ:

特願2002-118353 2002年4月19日(

2002年4月19日(19.04.2002) JF

(71) 出願人(米国を除く全ての指定国について): ウエスト電気株式会社 (WEST ELECTRIC CO., LTD.) [JP/JP]; 〒531-0063 大阪府 大阪市 北区長柄東2丁目9番95 号 Osaka (JP). 松下電器産業株式会社 (MATSUSHITA ELECTRIC INDUSTRIAL CO., LTD.) [JP/JP]; 〒571-8501 大阪府門真市 大字門真1006番地 Osaka (JP).

(72) 発明者; および

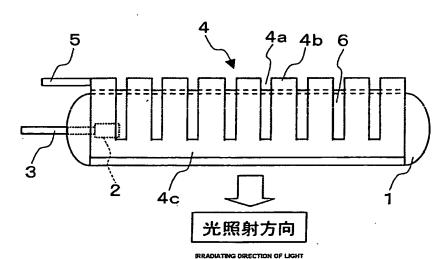
(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 田辺正記 (TANABE, Masaki) [JP/JP]; 〒 620-0955 京都府福知山市字拝師1419-3 Kyoto (JP). 松岡 耕一朗(MATSUOKA, Koichiro) [JP/JP]; 〒 617-0003 京都府向日市森本町野田2-14-302 Kyoto (JP). 森裕介(MORI, Yusuke) [JP/JP]; 〒 620-0942 京都府福知山市駅南3-27 Kyoto (JP). 出島尚 (DEJIMA, Hisashi) [JP/JP]; 〒 623-0046 京都府綾部市大島町内山田53-1 Kyoto (JP). 重田照明(SHIGETA, Teruaki) [JP/JP]; 〒 572-0009 大阪府寝屋川市末広町21-10 Osaka (JP). 山本紀和 (YAMAMOTO, Norikazu) [JP/JP]; 〒 614-8296京都府八幡市欽明台東3-1-B305 Kyoto (JP). 清水伸浩 (SHIMIZU, Nobuhiro) [JP/JP]; 〒 631-0002 奈良県

奈良市 東登美ヶ丘6-3-18 Nara (JP).

/続葉有/

(54) Title: DISCHARGE LIGHT AND BACK LIGHT

(54) 発明の名称: 放電灯装置及びパックライト



(57) Abstract: A discharge light comprising a light emitting tube (1) encapsulating a discharging medium, an inner electrode (2) disposed in the light emitting tube, and an outer electrode unit (4) fixed to the outside of the light emitting tube. The outer electrode unit comprises a plurality of outer electrodes (4b) arranged intermittently in the axial direction of the tube and having a part abutting on the outer wall face of the light emitting tube, and a part (4c) engaging with the light emitting tube while coupling the outer electrodes thereof integrally, wherein the engaging part clamps the light emitting tube at a part thereof

thus holding the outer electrode unit around the light emitting tube. The light emitting tube is lighted by applying a voltage between the inner electrode and the outer electrode. The outer electrode can be fixed readily to the light emitting tube and the plurality of outer electrodes can be held against the light emitting tube with high accuracy.

(57) 要約: この放電灯装置は、内部に放電用媒体が封入された管状の発光管(1)と、発光管の内部に設けられた内部電極(2)と、発光管の外側に装着された外部電極ユニット(4)とを備える。外部電極ユニットは、管軸方向に断続的に複数個配置され発光管の外壁面に臨接する部分を有する外部電極(4b)と、その外部電極を一体的に連結するとともに発光管に対して係合する係合部(4c)とを含み、係合部がその一部において発光管を挟持することにより、外部電極ユニットが発光管の周囲に保持される。内部電極と外部電極の間に電圧を印加することにより発光管を点灯させるように構成される。発光管に対する外部電極の取付が容易であり、しかも複数の外部電極を発光管に対して精度良く保持することが可能である。

03/090252

- (74) 代理人: 特許業務法人池内・佐藤アンドパートナーズ (IKEUCHI SATO & PARTNER PATENT ATTORNEYS); 〒530-6026 大阪府 大阪市 北区天満橋1丁目8番30号OAPタワー26階 Osaka (JP).
- (81) 指定国 (国内): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (広域): ARIPO 特許 (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア特許 (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ特許 (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI 特許 (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

-- 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される 各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語 のガイダンスノート」を参照。

明細書

放電灯装置及びバックライト

技術分野

本発明は、希ガス等の放電用媒体が封入された発光管の内部に設けられた内部電極と、発光管の外壁面に沿って設けた外部電極との間に電圧を印加することにより、発光管を点灯させる放電灯装置に関する。また、その放電灯装置を用いたバックライトに関する。

背景技術

- 近年、液晶ディスプレイ等に用いられるバックライト用として、誘電体バリア放電を用いた希ガス放電灯装置の研究が盛んに行われている。これは、希ガス放電灯装置は水銀を使用しないことから、水銀温度の上昇に伴う発光効率の低下を招くこともなく、また環境上好ましいとの理由による。
- 15 誘電体バリア放電を用いた希ガス放電灯装置の1例が、特開平5-2 9085号公報に開示されている。同公報記載の希ガス放電灯装置は、 希ガスが封入された発光管の一端内部に内部電極を設け、他方、発光管 の外面に軸方向に沿って外部電極を設け、両電極に電圧を印加すること により、管内の蛍光体を励起し可視光を発光させるものである。
- 20 しかしながらこの放電灯装置は、低い管電流で点灯させようとすると、 発光管全体に発光が広がらず、内部電極側で部分放電する。発光管全体 に発光部分を広げようとすると、高い管電流が必要となり、ランプの消 費電力が増大したり、管壁温度が上昇したり、内部電極のスパッタリン グが増加して点灯寿命が低下するなどの不具合を生ずる。また、内部電

極と外部電極との間の距離が離れるに従い、輝度が低下する。すなわち 内部電極付近は励起しやすく高輝度を達成することが可能であるが、内 部電極から離れるに従い励起し難くなって輝度が低下し、そのため発光 管の位置によって輝度ムラが生じる。

このような問題を解消する構造として、特開2001-210276 号公報に開示された放電灯装置のように、希ガスが封入された発光管の 外面に、螺旋状の外部電極を設けることが知られている。螺旋状の電極 によれば、管軸方向において外部電極が断続した状態となり、発光管全 体に電荷の均一な状態が得られるため、上記の問題が解消される。

5

20

25

10 しかしながら、外部電極を螺旋状に設けるためには、発光管に対する 外部電極の取付工程が簡単ではない。また、実用上は、螺旋状の外部電 極を発光管及び内部電極に対して精度良く位置決めし、保持するための 構造が必要であり、製造コスト高騰の一因となる。従って、螺旋状の外 部電極と同様な機能を保有しながら、発光管に対する取付構造を簡素、 かつ確実にした外部電極が望まれる。

一方、バックライトの薄型化を進めるために、発光管の管径(外径)を小さく、すなわち発光管を細くすることが要望されている。管径を小さくするのに伴い発光管の内径を小さくすると、発光面積が減少し、ランプ効率が低下する。そのような特性を図7に示す。従って、管径を小さくする場合であっても、内径を維持する必要があり、相対的に発光管の肉厚を薄くせざるを得ない。ところが、発光管の肉厚が薄くなるとランプ電流が大きくなり、放電が不安定になり、また、ランプ効率が低下する。発光管の肉厚が薄くなるのに伴いランプ効率が低下する特性を、図8に示す。これは、発光管のガラス壁によって形成される誘電体層が薄くなることにより、誘電体層の静電容量が増大するためである。従って、発光管の管径を小さくするためには、誘電体層の静電容量の増大を

抑制するための構成を導入することが望ましい。

発明の開示

10

15

以上のことを考慮して、本発明は、発光管に対する外部電極の取付が 5 容易であり、しかも複数の外部電極を発光管に対して精度良く保持する ことが可能な放電灯装置を提供することを目的とする。

また本発明は、発光管の管径を小さくしても誘電体層の静電容量を実質的に増大させることがなく、ランプ効率を低下させずに薄型のバックライトを実現させることが可能な放電灯装置を提供することを目的とする。

本発明の放電灯装置は、内部に放電用媒体が封入された管状の発光管と、前記発光管の内部に設けられた内部電極と、前記発光管の外側に装着された外部電極ユニットとを備える。前記外部電極ユニットは、管軸方向に断続的に複数個配置され前記発光管の外壁面に臨接する部分を有する外部電極と、前記外部電極を一体的に連結するとともに前記発光管に対して係合する係合部とを含み、前記係合部がその一部において前記発光管を挟持することにより、前記外部電極ユニットが前記発光管の周囲に保持される。前記内部電極と前記外部電極の間に電圧を印加することにより前記発光管を点灯させるように構成される。

20 この構成によれば、外部電極ユニットが、外部電極を一体化してそれ 自体で発光管に保持可能な構造を有するので、発光管に対する外部電極 の取付が容易であり、しかも複数の外部電極を発光管に対して精度良く 保持することができる。また、後述のように、発光管と外部電極の間に 誘電体部材等を介在させることが容易である。

25 上記構成において、前記外部電極ユニットは、前記外部電極と前記係 合部が一体となった電極部材として形成され、前記発光管周方向におけ

る半周以上を覆う形状とすることができる。

5

10

15

また好ましくは、前記発光管と前記外部電極ユニットとの間に誘電体部材が配置された構成とする。この構成によれば、点灯時には発光管のガラス壁と誘電体部材がともに誘電体バリアとして機能する。従って誘電体層の静電容量が減少し、発光管のみの場合に比べて発光効率が向上する。さらに、誘電体部材として、発光管のガラスよりも誘電率が小さい材料を用いれば、ガラスの肉厚を薄くすることによる静電容量の増大を、ガラスの肉厚の減少分よりも薄い誘電体部材により補償することができる。従って、合計の厚さを薄くすることができ、放電灯装置としての全体の厚みが減少する。

また、前記外部電極は導電性の金属からなり、前記誘電体部材の外側に装着され、前記誘電体部材に対する接触部を有する構成とすることができる。また、前記誘電体部材と前記発光管の外壁面との接触面積は、前記発光管の表面積の50%以下であることが好ましい。また、前記外部電極ユニットは弾性を有し、前記誘電体部材を前記発光管の外壁面に押圧していることが好ましい。

上記構成において、前記外部電極と前記係合部が一体となった電極部 材が、誘電体部材中に一体成形により配置された構成とすることができ る。

20 また上記構成において、前記外部電極ユニットは、前記係合部が前記 発光管周方向における半周以上を覆う形状を有する誘電体材料により形 成され、前記外部電極が前記係合部の前記発光管周方向における中央部 に保持された構造とすることができる。

また上記構成において、前記誘電体部材は弾性を有し、前記発光管の 25 外壁面を押圧していることが好ましい。それにより、外部電極を発光管 に対してより確実に保持することができる。また、前記誘電体部材の少

なくとも一部が、前記発光管からの発光を特定の方向に反射させる特性を有することが好ましい。それにより、指向性をもった照射光を得る構造を、容易に実現できる。

また、前記誘電体部材の少なくとも一部が、遮光性を有する材料からなる構成とすることができる。あるいは、前記誘電体部材の前記外部電極に接触していない部分が、シールド性を有する材料からなる構成とすることができる。あるいは、前記誘電体部材の少なくとも一部の外側表面に凹凸を設けることにより、放熱性を向上させることができる。あるいは、前記誘電体部材の厚さを、部分的に変化させることにより、発光を均一化させるための調整が可能である。

前記外部電極の管軸方向における間隔は、1.0mm以上50mm以下であることが好ましい。また、前記放電用媒体は、キセノン、クリプトン、アルゴン、ネオン、またはヘリウムのうち、少なくとも一種類を含む不活性ガスであることが好ましい。それにより、廃棄時における処理が環境に与える影響を抑制することが容易となる。また、前記放電用媒体として、さらに水銀を含ませることにより、発光効率、および輝度の向上を図ることができる。また、前記発光管の内壁面に、蛍光体層を被着させた構成としてもよい。

本発明のバックライトは、上記のいずれかの構成を有する放電灯装置 20 と、その放電灯装置から生じた光を面状に広げる配光制御部材とを備える。前記配光制御部材は、導光体または反射板により構成することができる。

図面の簡単な説明

5

10

15

25 図1Aは実施の形態1における放電灯装置を示す正面図、図1Bはその中央部分における横断面図である。

図2は、実施の形態1における放電灯装置が点灯回路に接続された状態を模式的に示す図である。

図3Aは実施の形態2における放電灯装置を示す正面図、図3Bはその中央部分における横断面図である。

5 図4Aは実施の形態3における放電灯装置を示す正面図、図4Bはその中央部分における横断面図である。

図5は、実施の形態4におけるバックライトの要部を示す断面図である。

図6は、同バックライトの全体構造を示す分解斜視図である。

10 図7は、一般的な誘電体バリア放電ランプの、発光管内径とランプ効率の関係を示すグラフである。

図8は、一般的な誘電体バリア放電ランプの、発光管肉厚とランプ効率の関係を示すグラフである。

15 発明を実施するための最良の形態

(実施の形態1)

図1 Aは、実施の形態1における放電灯装置を示す正面図、図1 Bはその中央部分における横断面図である。発光管1は円筒状のガラスからなり、内部に放電用媒体が封入されている。発光管1は、例えば、外径2.6 mm、内径が2.0 mmの寸法を有する。放電用媒体としては、例えば、キセノンガスとアルゴンガスを60%:40%の割合で、約160 Torrになるように封入する。発光管1の内部には、ニッケルなどからなる内部電極2が設けられ、リード線3により、発光管1の外部に電気的に導出されている。

25 外部電極ユニット4は、バネ性(弾性)を有するリン青銅板からなり、 発光管1の円周方向を部分的に覆うように(図1B参照)装着されてい

る。外部電極ユニット4からは、リード線5が導出されている。発光管 1と外部電極ユニット4との間には誘電体部材6が設けられ、発光管1 の円周方向を約半周分覆っている。誘電体部材6は、外部電極ユニット 4により発光管1の外壁に押圧されている。7は発光管1の内壁面に設 けられた蛍光体層である。

5

10

15

20

外部電極ユニット4を形成するリン青銅板は、周方向の複数の分離溝4aを有する。分離溝4aにより、管軸方向において分離された複数の外部電極4bが形成されている。分離溝4aは、外部電極ユニット4の周方向両端部には及ばないように形成され、それにより管軸方向に連続した一対の連結部4cが残されている。連結部4cにより、複数の外部電極4bが連結されて、外部電極ユニット4の一体性が保持されている。複数の外部電極4bは、各々の内面の一部が発光管1の外壁面に臨接する臨接部4d(図1B参照)を有するように、断面形状に凹凸が形成されている。連結部4cは、臨接部4dから外れた部分で外部電極4bを電気的に接続している。

以上の構成により、外部電極ユニット4は、管軸方向の複数箇所に断続的に配置された臨接部4dにおいてのみ、誘電体部材6を介した外部電極として機能する。外部電極4bは一例として、発光管1の管軸方向における幅が約3mm、間隔(隙間)が約1mmの寸法で複数配置される。また一対の連結部4cは、発光管1を介して対向し、それらの間に発光管1を押圧して挟持する。それにより、外部電極ユニット4が発光管1の周囲に保持されている。以上のように連結部4cは、外部電極4bを電気的に接続するとともに、発光管1に対して外部電極ユニット4を保持させるための係合部の機能を付与する。

25 誘電体部材 6 は、例えばポリエステル系樹脂の多層膜構造を有するシートからなり、厚さが約 7 0 μmである。このシートは白色で、可視光

の反射率が約98%の高光反射特性を有する。

5

10

15

20

25

図2は、以上のように構成された放電灯装置が、点灯回路8に接続された状態を模式的に示す図である。内部電極2と外部電極ユニット4との間に、点灯回路8から高周波の矩形波電圧(具体的には例えば、周波数が30kHz、ピーク電圧が+Vp~-Vp間で±1kV)が印加される。それにより、発光管1内の放電用媒体であるキセノンーアルゴン混合ガスに、誘電体である発光管1のガラスを介して高周波電圧が印加され放電が発生する。この放電によりキセノンガスが電離及び励起されて紫外線(入p=172nm)が発生する。この紫外線が発光管1の内壁面に設けた蛍光体層7に照射されることにより、可視光に変換されて発光管1の外部に照射される。

この放電灯装置においては、発光管1と外部電極4bとの間に誘電体部材6が設けられているため、点灯時には発光管1のガラス壁と誘電体部材6が誘電体バリアとして機能する。すなわち、誘電体バリアとして機能する誘電体層の厚さが、発光管1のガラスの肉厚に誘電体部材6の厚さを付加したものとなる。従って誘電体層の静電容量が減少し、発光管1のみの場合に比べて発光効率が向上する。

また、誘電体部材 6 として、発光管 1 のガラスよりも誘電率が小さい 材料を用いれば、ガラスの肉厚を薄くすることによる静電容量の増大を、 ガラスの肉厚の減少分よりも薄い誘電体部材 6 により補償することがで きる。それにより、合計の厚さを薄くすることができ、放電灯装置とし ての全体の厚みが減少する。

さらに、上記のように誘電体部材6は可視光の反射率が高い特性を有するため、発光管1から照射された光は、図1A、Bに示すように、特定の方向(図中では下方向)に強く指向性を持った照射光として照射される。この特性は特に、導光板を用いたバックライトに上記構成の放電

灯装置を用いる場合、発光面輝度の向上に効果がある。なお、誘電体部材 6 自体に可視光の反射率が高い特性を持たせるのではなく、誘電体部材 6 の内面に、他の材料からなる反射層を形成してもよい。

以上のように、本実施形態における放電灯装置を構成する外部電極ユニット4は、外部電極4bを一体化して、それ自体で発光管1に保持可能な構造を持たせたものである。従って、発光管1に対する外部電極ユニット4の取付が容易であり、しかも複数の臨接部4dを、発光管1に対して精度良く保持することができる。

また、発光管1と外部電極ユニット4の間に、誘電体部材6を容易に 10 介在させることができる。それにより、発光効率の向上を図り、また照 射光に指向性を持たせるための構造を容易に得ることができる。

(実施の形態2)

5

15

20

25

図3Aは、実施の形態2における放電灯装置を示す正面図、図3Bはその中央部分における横断面図である。図3Aの領域Aについては断面が示されている。発光管1は実施の形態1と同様の構造を有する。外部電極ユニット10は、誘電体材料からなる係合部材11と、係合部材11に保持された複数個の外部電極12からなる。複数の外部電極12は、接続部13により相互に電気的に接続されている。係合部材11は、発光管1の周方向における半周以上を覆う形状(図3B参照)を有する。外部電極12はリン青銅板からなり、係合部材11における発光管1の周方向中央部に保持されている。

係合部材11を構成する誘電体材料は、ポリエステル系樹脂の多層膜構造を有し、白色で可視光に対する高光反射特性を有する。また係合部材11はバネ性(弾性)を有しており、その弾性により発光管1を押圧して挟持する。さらに、係合部材11の弾性により、発光管1に対する外部電極12の保持・固定も確実に行われる。外部電極12は、誘電体

材料からなる係合部材11を介して発光管1に臨接した状態に保持されている。外部電極12は一例として、発光管1の管軸方向における幅が約3mm、間隔(隙間)が約1mmの寸法で配置され、発光管1の外壁面に臨接していない部分で電気的に接続されている。

5 この構造によれば、外部電極12を前もって係合部材11に保持・固定しておくことにより、発光管1に係合部材11を挟み込むだけで、外部電極12も一体に組み込むことができる。

以上のように構成された放電灯装置により、実施の形態1の場合と同様の動作、および作用効果を得ることができる。

10 (実施の形態3)

15

25

図4Aは、実施の形態3における放電灯装置を示す正面図、図4Bはその中央部分における横断面図である。発光管1は実施の形態1と同様の構造を有する。外部電極ユニット20は、誘電体部材21の中に一体成型されている。外部電極ユニット20は、図1に示した外部電極ユニット4と同様の、複数の外部電極20aが連結部20bにより連結された構造を有する。

誘電体部材21は、実施の形態2における係合部材11を構成する誘電体材料と同様に、ポリエステル系樹脂の多層膜構造を有し、白色で可視光に対する高光反射特性を有する。またバネ性(弾性)を有しており、

20 発光管1を自らの弾性により押圧挟持する。それとともに、発光管1に 対する外部電極20aの保持・固定も、誘電体部材21のバネ性により 確実に行われる。

上記構造によれば、外部電極ユニット20と誘電体部材21が強固に 一体化されるため、放電灯装置の組み立てがより簡便になる。また、実 施の形態1及び2に比べて、発光管1に対する外部電極20aの取付精 度がより確実に維持される。

以上のように構成された放電灯装置により、実施の形態1の場合と同様の動作、および作用効果を得ることができる。

さらに、誘電体部材21を樹脂成型で製作することにより、幅広い誘 電体肉厚の制御が可能なため、発光効率の向上が容易に可能となる。

5 (実施の形態4)

10

15

20

25

図5は、実施の形態4におけるバックライトの要部を示す断面図である。放電灯装置30が、配光制御部材31の端面部に配置されている。放電灯装置30から放出された光は、配光制御部材31により面状に広げられる。放電灯装置30における外部電極ユニットは、図1に示した構造のものが示されているが、他の実施の形態の放電灯装置も同様に用いることができる。

配光制御部材31は、導光体32と、その上面に配置された拡散シート33及びレンズシート34と、下面に配置された反射シート35からなる。放電灯装置30の発光管1からの照射光は、導光体32の端面から入射して内部に進入し、導光体32及び反射シート35により上面方向に配向され、拡散シート33により均一化され、レンズシート34により指向性を高められて、外部に出力される。

図6に、上記構成のバックライトの全体構造を示す。このバックライトには、各々がL字型に形成された一対の放電灯装置30が配置されている。一対のL字型の放電灯装置30を配置することにより、配光制御部材31の全ての端面部に照射光を入射させることができる。

放電灯装置30は、L字型に形成された発光管1に対して、2つの外部電極ユニット4をそれぞれの辺に装着した構造を有する。このように、外部電極ユニット4を、分割して発光管1に装着することが容易である。 従って本実施の形態の放電灯装置を用いれば、発光管の形状が直線ではない場合であっても、外部電極ユニットを容易に適合させることができ、

バックライトの構成の自由度が高い。

以上の各実施形態の放電灯装置において、放電用媒体として、さらに 水銀を含ませてもよい。それにより、発光効率、および輝度向上を図る ことができる。また、誘電体部材の少なくとも一部を、遮光性を有する 材料で構成することにより、遮光性を向上させることができる。また、 誘電体部材の外部電極に接触していない部分を、シールド性を有する材料で構成することにより、シールド性を向上させることができる。また、 誘電体部材の少なくとも一部に凹凸を設けることにより、放熱性を向上 させることができる。また、 誘電体部材の厚さを部分的に変化させることにより、発光の均一化させるための調整が可能である。

なお実施の形態4において、配光制御部材31として導光体32を用いた例について示したが、導光体32に代えて、反射板(図示せず)を用いても同様の作用・効果が得られる。その場合、反射板に高光反射材料を用い、反射板の光反射面側の任意の場所に放電灯装置を配置し、その上部に拡散シートやレンズシートを配置することにより、バックライトを構成することができる。一般的に、導光体よりも反射板を用いたバックライトの方が、放電灯装置から照射される光の利用効率を高められることが知られている。したがって、バックライトの発光面輝度を高くすることが要求される場合に適用すれば効果的である。

20 さらに本発明の放電灯装置は、液晶ディスプレイ等のバックライト用 に限らず、ランプ単体で、スキャナー用光源、一般照明用光源などにも 応用可能である。

産業上の利用の可能性

10

15

25 本発明の放電灯装置によれば、外部電極ユニットが、外部電極を一体 化して、それ自体で発光管に保持可能な構造を有するので、発光管に対

する外部電極の取付が容易である。しかも複数の外部電極を、発光管に 対して精度良く保持することができる。また、発光管と外部電極の間に 誘電体部材等を介在させることが容易である。

請 求 の 範 囲

1. 内部に放電用媒体が封入された管状の発光管と、前記発光管の内部に設けられた内部電極と、前記発光管の外側に装着された外部電極ユニットとを備え、

前記外部電極ユニットは、管軸方向に断続的に複数個配置され前記発 光管の外壁面に臨接する部分を有する外部電極と、前記外部電極を一体 的に連結するとともに前記発光管に対して係合する係合部とを含み、前 記係合部がその一部において前記発光管を挟持することにより、前記外 部電極ユニットが前記発光管の周囲に保持され、

前記内部電極と前記外部電極の間に電圧を印加することにより前記発 光管を点灯させるように構成されたことを特徴とする放電灯装置。

- 2. 前記外部電極ユニットは、前記外部電極と前記係合部が一体となった電極部材として形成され、前記発光管周方向における半周以上を覆う形状を有する請求項1に記載の放電灯装置。
 - 3. 前記発光管と前記外部電極ユニットとの間に誘電体部材が配置された請求項2に記載の放電灯装置。

20

5

10

- 4. 前記外部電極は導電性の金属からなり、前記誘電体部材の外側に 装着され、前記誘電体部材に対する接触部を有する請求項3に記載の放 電灯装置。
- 25 5. 前記誘電体部材と前記発光管の外壁面との接触面積は、前記発光 管の表面積の50%以下である請求項3に記載の放電灯装置。

6. 前記外部電極ユニットは弾性を有し、前記誘電体部材を前記発光管の外壁面に押圧している請求項3に記載の放電灯装置。

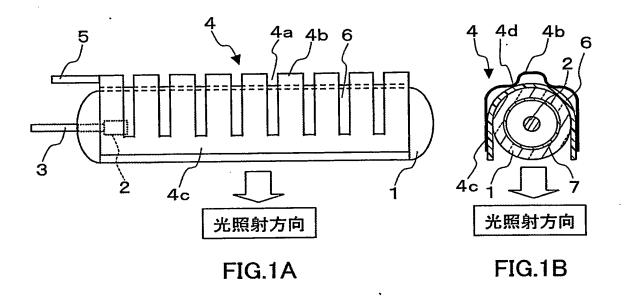
- 5 7. 前記外部電極と前記係合部が一体となった電極部材が、誘電体部 材中に一体成形により配置されている請求項2に記載の放電灯装置。
- 8. 前記外部電極ユニットは、前記係合部が前記発光管周方向における半周以上を覆う形状を有する誘電体材料により形成され、前記外部電10 極が前記係合部の前記発光管周方向における中央部に保持された構造を有する請求項1に記載の放電灯装置。
 - 9. 前記誘電体部材は弾性を有し、前記発光管の外壁面を押圧している請求項3、7、8のいずれか1項に記載の放電灯装置。

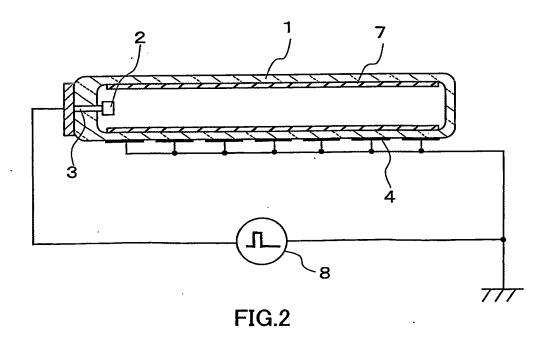
15

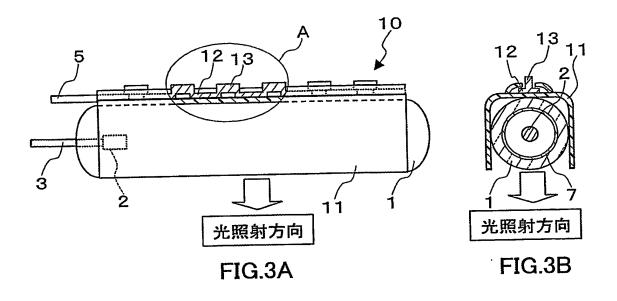
- 10. 前記誘電体部材の少なくとも一部が、前記発光管からの発光を特定の方向に反射させる特性を有する請求項3、7、8のいずれか1項に記載の放電灯装置。
- 20 11. 前記誘電体部材の少なくとも一部が、遮光性を有する材料からなる請求項3、7、8のいずれか1項に記載の放電灯装置。
- 12. 前記誘電体部材の前記外部電極に接触していない部分が、シールド性を有する材料からなる請求項3、7、8のいずれか1項に記載の25 放電灯装置。

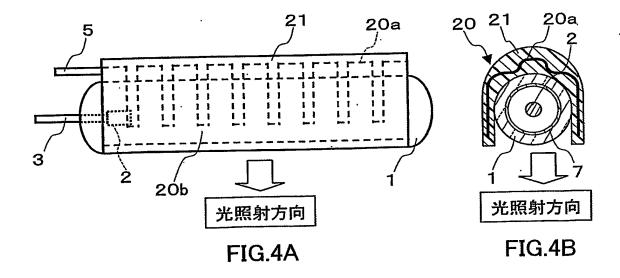
13. 前記誘電体部材の少なくとも一部の外側表面に凹凸を設けた請求項3、7、8のいずれか1項に記載の放電灯装置。

- 14. 前記誘電体部材の厚さを部分的に変化させた請求項3、7、8 のいずれか1項に記載の放電灯装置。
 - 15. 前記外部電極の管軸方向における間隔は、1.0mm以上50mm以下である請求項1に記載の放電灯装置。
- 10 16. 前記放電用媒体は、キセノン、クリプトン、アルゴン、ネオン、またはヘリウムのうち、少なくとも一種類を含む不活性ガスである請求項1記載の放電灯装置。
- 17. 前記放電用媒体として更に水銀を含む請求項16に記載の放電 15 灯装置。
 - 18. 前記発光管の内壁面に蛍光体層を被着させた請求項1に記載の放電灯装置。
- 20 19. 請求項1~18のいずれか1項に記載の放電灯装置と、その放電灯装置から生じた光を面状に広げる配光制御部材とを備えたバックライト。
- 20. 前記配光制御部材が導光体または反射板である請求項19記載 25 のバックライト。









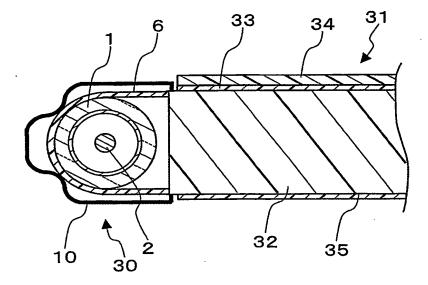
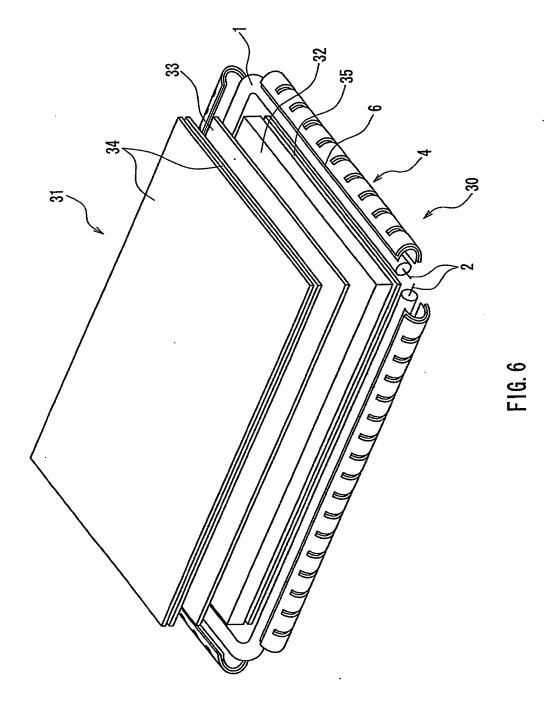
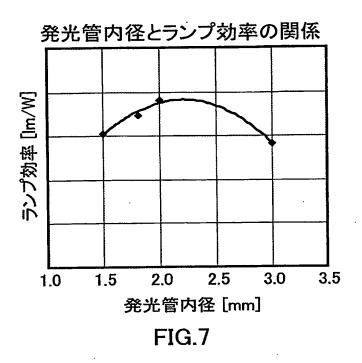


FIG.5

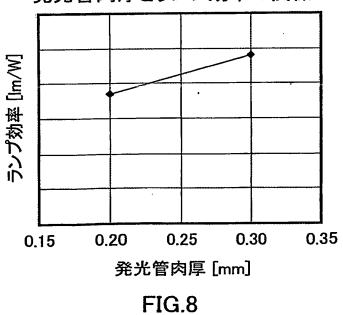
PCT/JP03/04875



4/5







5/5

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.
PCT/JP03/04875

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER Int.Cl ¹ H01J65/00					
According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC					
	SEARCHED				
Minimum do	cumentation searched (classification system followed b	y classification symbols)			
Int.Cl ⁷ H01J61/50-65/08					
Dogumentati	on searched other than minimum documentation to the	extent that such documents are included i	n the fields searched		
Jitsu Kokai	yo Shinan Koho 1926—1996 Jitsuyo Shinan Koho 1971—2003	Toroku Jitsuyo Shinan Kond Jitsuyo Shinan Toroku Koho	1994–2003		
Electronic d	ata base consulted during the international search (name	of data base and, where practicable, sear	ch terms used)		
	,				
C DOCU	MENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT				
	Citation of document, with indication, where app	propriete of the relevant passages	Relevant to claim No.		
Category*	JP 10-223182 A (Stanley Elec-		. 1–20		
Y	21 August, 1998 (21.08.98),	ciic co., ma.,,			
	Full text; all drawings	·			
	(Family: none)				
Y	JP 2000-106144 A (Toshiba Li	ghting & Technology	1-20		
	Corp.),				
	11 April, 2000 (11.04.00), Full text; all drawings				
	(Family: none)				
v	јр 2002-042736 A (Kabushiki	Kaisha Oku	1-20		
Y	Seisakusho),				
	08 February, 2002 (08.02.02),				
	Full text; all drawings (Family: none)		-		
	(ramriy. none)				
× Furth	er documents are listed in the continuation of Box C.	See patent family annex.			
* Specia "A" docum	categories of cited documents: ent defining the general state of the art which is not	"I" later document published after the inte- priority date and not in conflict with the	he application but cited to		
conside	considered to be of particular relevance understand the principle or theory underlying the invention				
date	ent which may throw doubts on priority claim(s) or which is	considered novel or cannot be considered step when the document is taken alone	ered to involve an inventive		
cited to	establish the publication date of another citation or other	"Y" document of particular relevance; the considered to involve an inventive ste	claimed invention cannot be		
"O" docum	reason (as specified) ent referring to an oral disclosure, use, exhibition or other	combined with one or more other such	n documents, such		
"P" docum	means combination being obvious to a person skilled in the art of the same patent family document published prior to the international filing date but later "&" document member of the same patent family				
than the priority date claimed Date of the actual completion of the international search Date of mailing of the international search report			ch report		
30 3	Tune, 2003 (30.06.03)	15 July, 2003 (15.0	07.03)		
I tall to mid marring address or me in:		Authorized officer			
Japanese Patent Office					
Facsimile No.		Telephone No.			

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.
PCT/JP03/04875

			P03/048/5		
C (Continuation). DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT					
Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant p	assages	Relevant to claim No.		
A	JP 10-188908 A (Toshiba Lighting & Technolo Corp.), 21 July, 1998 (21.07.98), Full text; all drawings (Family: none)	ogy	1-20		
А	JP 07-045103 A (Toshiba Lighting & Technolo Corp.), 14 February, 1995 (14.02.95), Full text; all drawings (Family: none)	ogy	1-20		
A	JP 64-009356 Y2 (Toshiba Corp.), 19 January, 1989 (19.01.89), Full text; all drawings (Family: none)		1-20		
		•			
		·			
	· ·				
DCT/IS					

Form PCT/ISA/210 (continuation of second sheet) (July 1998)

国際調查報告

発明の属する分野の分類(国際特許分類(IPC)) Int. Cl' H01J65/00

調査を行った分野

調査を行った最小限資料(国際特許分類(IPC))

Int. Cl' H01J61/50-65/08

最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの

日本国実用新案公報

1926-1996年

日本国公開実用新案公報

1971-2003年

日本国登録実用新案公報

1994-2003年

日本国実用新案登録公報

1996-2003年

国際調査で使用した電子データベース(データベースの名称、調査に使用した用語)

C. 関連すると認められる文献				
引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号		
Y	JP 10-223182 A (スタンレー電気株式会社) 1998.08.21 全文、全図 (ファミリーなし)	1-20		
Y	JP 2000-106144 A (東芝ライテック株式会社) 2000.04.11 全文、全図 (ファミリーなし)	1-20		
Y	JP 2002-042736 A (株式会社オーク製作所) 2002.02.08 全文、全図 (ファミリーなし)	1-20		

⋉ C欄の続きにも文献が列挙されている。

* 引用文献のカテゴリー

- 「A」特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示す もの
- 「E」国際出願日前の出願または特許であるが、国際出願日 以後に公表されたもの
- 「L」優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行 日若しくは他の特別な理由を確立するために引用する 文献(理由を付す)
- 「O」口頭による開示、使用、展示等に言及する文献 「P」国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願

の日の後に公安された文献

- 「T」国際出願日又は優先日後に公表された文献であって 出願と矛盾するものではなく、発明の原理又は理論 の理解のために引用するもの
- 「X」特に関連のある文献であって、当該文献のみで発明 の新規性又は進歩性がないと考えられるもの
- 「Y」特に関連のある文献であって、当該文献と他の1以 上の文献との、当業者にとって自明である組合せに よって進歩性がないと考えられるもの
- 「&」同一パテントファミリー文献

国際調査報告の発送日 国際調査を完了した日 30.06.03 **1**5.07.03 特許庁審査官(権限のある職員) 2 M 8602 国際調査機関の名称及びあて先 . 日本国特許庁 (ISA/JP) **星野浩-**郵便番号100-8915 電話番号 03-3581-1101 内線 3273 東京都千代田区観が関三丁目4番3号

国際出願番号 PCT/JP03/04875

·C(統き).	関連すると認められる文献		
引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号	
A	JP 10-188908 A (東芝ライテック株式会社) 1998.07.21 全文、全図 (ファミリーなし)	1-20	
A	JP 07-045103 A (東芝ライテック株式会社) 1995.02.14 全文、全図(ファミリーなし)	1-20	
A	JP 64-009356 Y2 (株式会社東芝) 1989.01.19 全文、全図 (ファミリーなし)	1-20	
	·		
	·		

